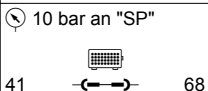
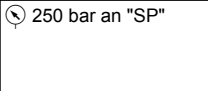


Prüf- schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache / Abhilfe ¹⁾
1.0 2l 24	Vorladepumpe ASR (M15)		Zündung: EIN (max. 60 s)	1,8-11 bar ²⁾	Leitungen Hydraulische Anschlüsse undicht M15
2.0 10 2l 24	Hochdruck-/Rückförder- pumpe (A7/3m1) und Druckspeicher		Motor: Im Leerlauf	Druck steigt schnell auf 50-110 bar, danach langsam weiter auf 150-200 bar Ladezeit max. 60 s	Hydraulische Anschlüsse undicht Erfolgt kein Druckaufbau, oder zu langsamer Druckaufbau (max 60 s): 23 22.0 Hydraulikeinheit (A7/3) Erfolgt der Druckaufbau schnell auf Werte unter 50 bar und dann langsam weiter bis zum maximalen Druck oder schnell und stetig bis zum maximalen Druck: Druckspeicher

¹⁾ Vorbedingungen zur Prüfung beachten.

²⁾ Die angegebene große Toleranz des Druckwertes (1,8-11 bar) ist abhängig von Fertigungstoleranzen in der Vorladepumpe, der Hydraulikeinheit ASR und im Rückschlagventil des Druckspeichers.

Prüfprogramm - Hydraulik Prüfung

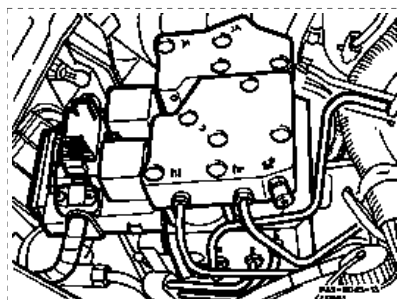


Bild 1

Hydraulikeinheit ASR (A7 /3) Entlüfterschraube "SP"

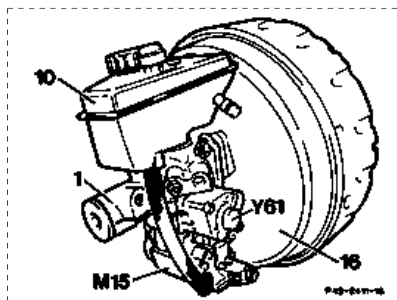


Bild 2

M15 Vorladepumpe ASR

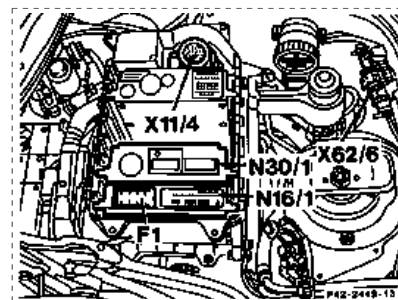


Bild 3

Typ 124
N30/1 Steuergerät ASR

Prüfprogramm - Hydraulik Prüfung

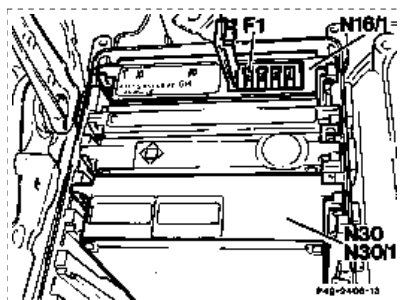


Bild 4

Typ 140
N30/1 Steuergerät ASR

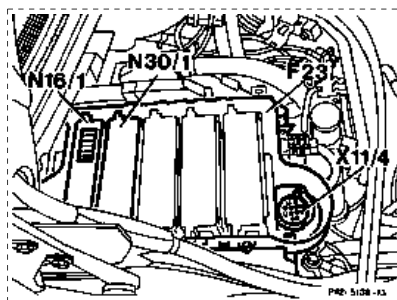


Bild 5

Typ 129
N30/1 Steuergerät ASR

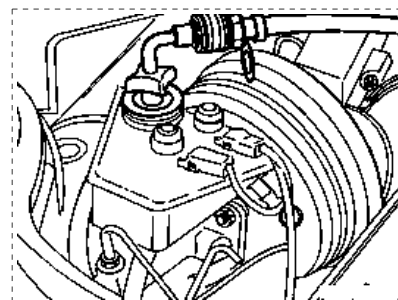


Bild 6

Anschluß für Bremsflüssigkeits Füll- bzw. Entlüftergerät an
Bremsflüssigkeits-Vorratsbehälter